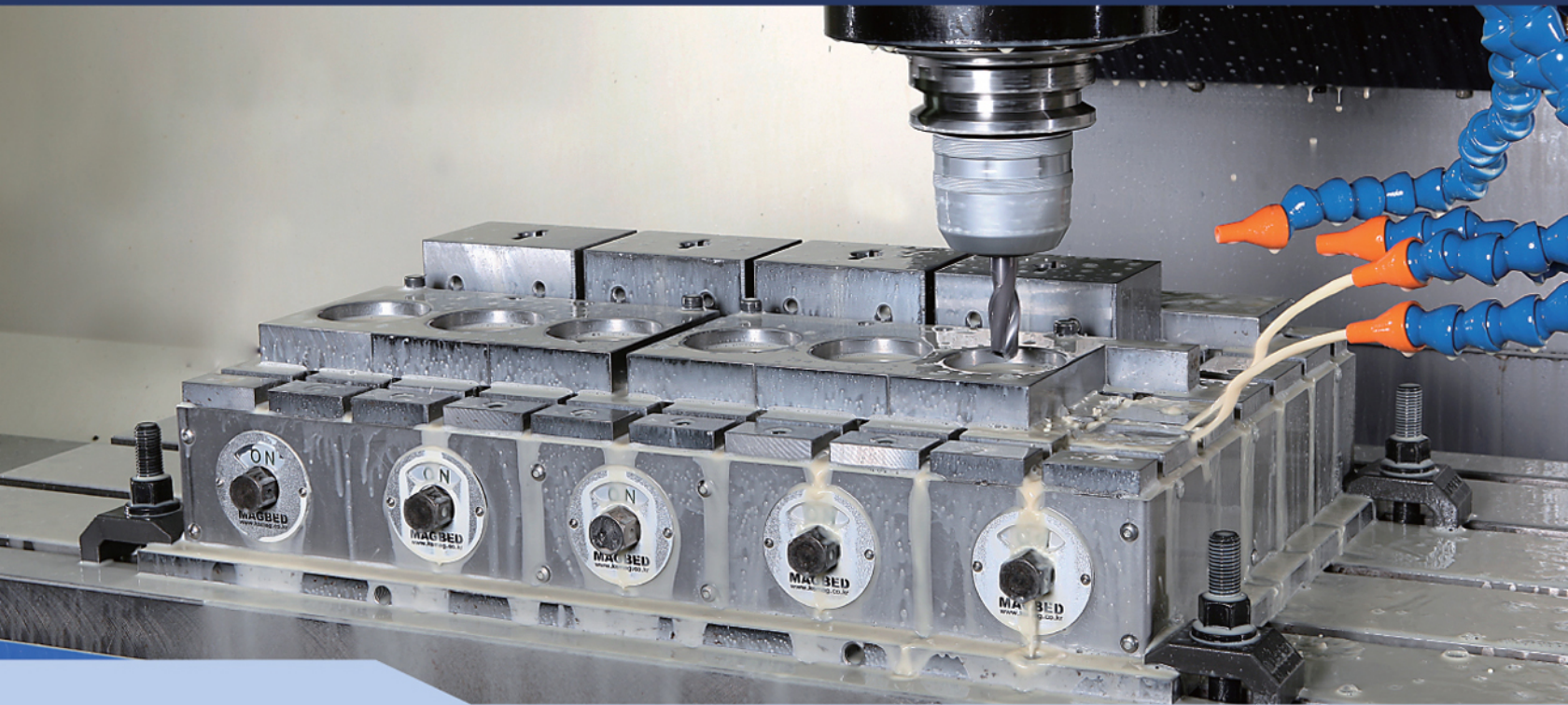


혁신적인 영구자석식 가공물 고정대 MAGBED®



“레고 블록처럼 모듈식으로 사용자가 원하는 크기, 사양으로 조립 가능”

전기 사용이 불필요함으로 경제적이고 친환경적
초강력 영구자석의 고착력은 여타 동종 제품의 자력을
능가하며 **자력은 영구히 보전**
착탈식, 개폐봉 사용으로 자력 개/폐 간편
조립식 분할 구조로써 부분적 자력 발생 선택 가능

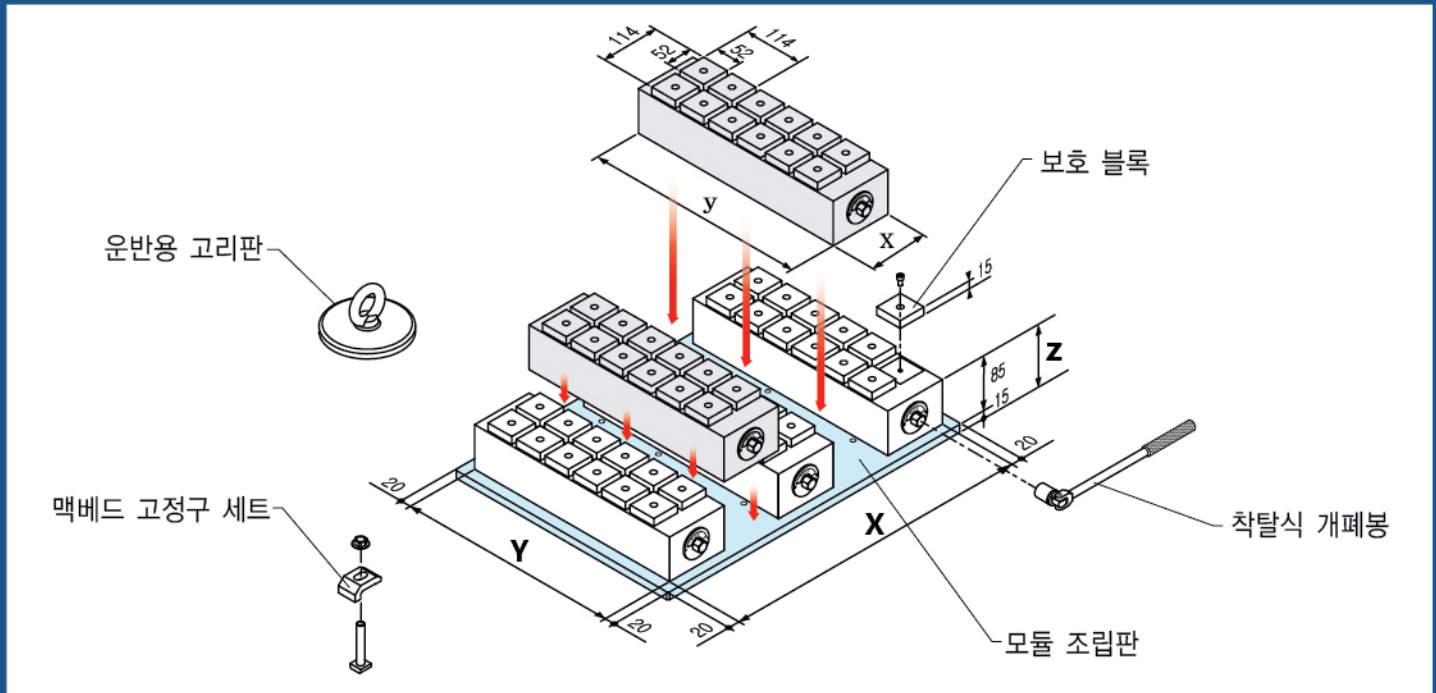
맥베드®



WWW.MAGBED.KR



개요 도면 - 주요 부품과 부속품



모듈 표기법 - 모델 선정

5가지 기본 모듈

*부가세 별도

모 델	크 기 (mm) (x X y X z)	보호 블록 (52 X 52mm)	무 게 (kg)	사용자 가격
MB35	125 X 305 X 115	8	31	1,060,000
MB40	125 X 367 X 115	10	38	1,325,000
MB45	125 X 430 X 115	12	43	1,590,000
MB50	125 X 492 X 115	14	50	1,855,000
MB55	125 X 555 X 115	16	57	2,120,000

※ 기본 모듈 구매 시 전용 부속품(착탈식 개폐봉, 맥베드 고정구 세트)을 무료로 제공합니다.

조립된 완제품

*부가세 별도

모 델	크 기 (mm) (X X Y X Z)	보호 블록 (52 X 52mm)	무 게 (kg)	사용자 가격
3MB4035	375 X 305 X 115	24	89	3,240,000
4MB5540	500 X 367 X 115	40	142	5,400,000
5MB6545	625 X 430 X 115	60	204	7,800,000
6MB8050	750 X 492 X 115	84	285	10,920,000
8MB10055	1,000 X 555 X 119	128	446	16,000,000

※ 완제품을 구입하시면 전용 부속품 세트를 무료 증정합니다. (부속품 : 운반용 고리판, 보호블록 2개, 착탈식 개폐봉, 맥베드 고정구 세트)

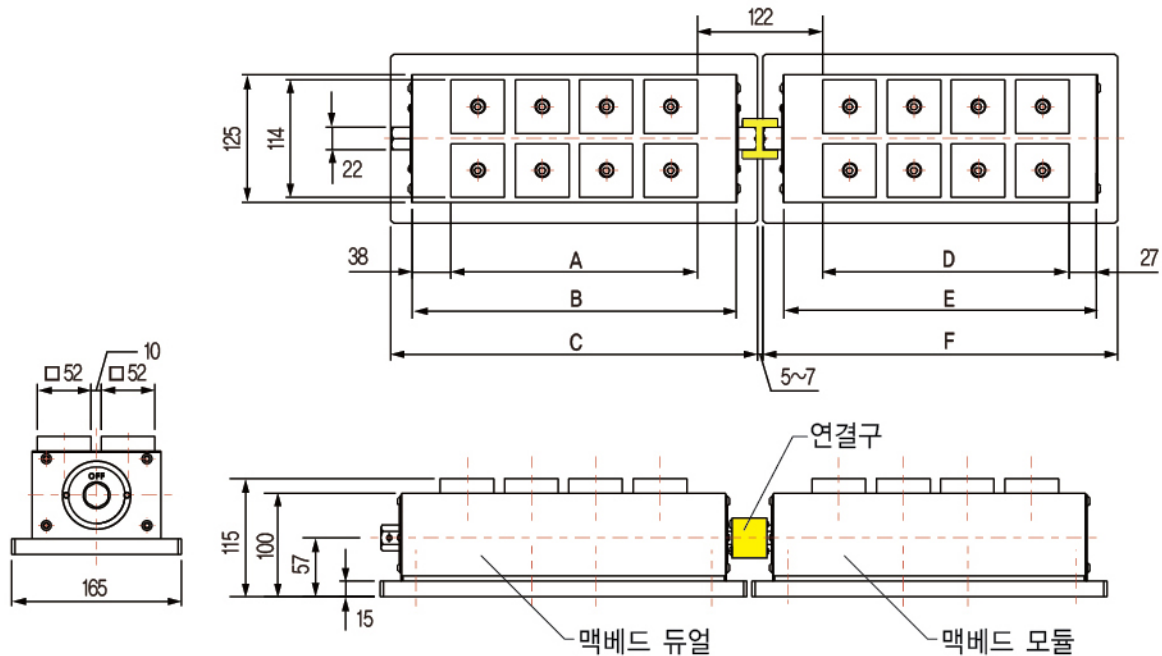
※ 완제품 구매 후 모듈만 추가 주문 시 새 모듈 조립판을 무료로 제공합니다. (부속품은 제공되지 않습니다.)

※ 조립식 구조로 되어 사용자가 원하는 크기, 사양으로 제작 가능합니다.

5 MB6545 / 135

- 모듈이 위치한 열의 번호
- 모듈 전체의 폭과 길이
- 모듈 조립판의 크기를 결정하는 모듈의 개수

맥베드 듀얼 모듈 도면 및 유형

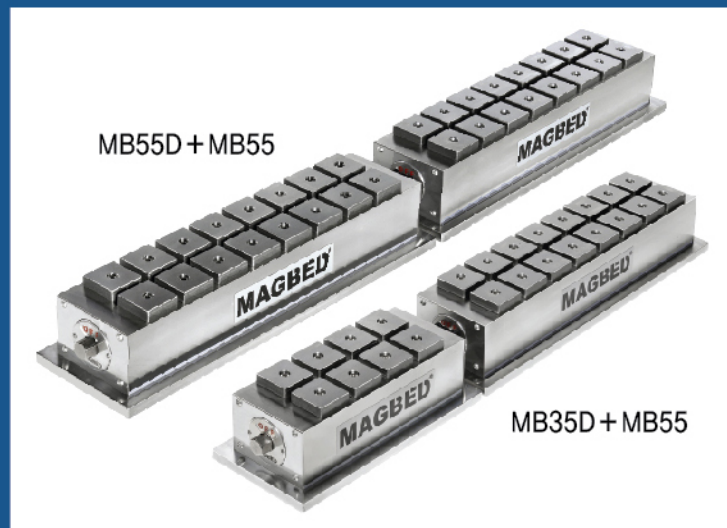


5가지 양방향 듀얼 모듈

*부가세 별도

맥베드 듀얼							맥베드 모듈			
모 델	크 기 (mm)			보호 블록 (52 X 52mm)	무 게 (kg)	사용자 가격	모 델	크 기 (mm)		
	A	B	C					D	E	F
MB35D	240	316	356	8	32	1,160,000	MB35	240	305	345
MB40D	302	378	418	10	39	1,450,000	MB40	302	367	405
MB45D	365	441	481	12	45	1,740,000	MB45	365	430	470
MB50D	427	503	543	14	51	2,030,000	MB50	427	492	530
MB55D	490	566	606	16	59	2,320,000	MB55	490	555	593

적용 사례



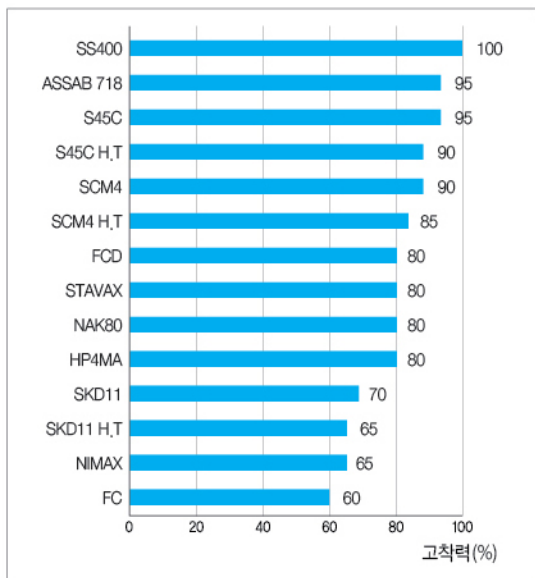
설치 및 사용 기능

1. 전원이 불필요하며 컨트롤기가 없어 설치가 쉽고 간편
2. 조립식으로 되어 있어 필요 시 쉽게 고정대의 구조 변경
3. 영구자석의 자력은 감축되지 않고 고정대는 마모되지 않으므로 5년간 품질 보증
4. 보수/유지에 필요한 비용 지출이 전혀 없음
5. 조립과정에 필요한 시간은 72시간 이내, 신속한 납품 가능

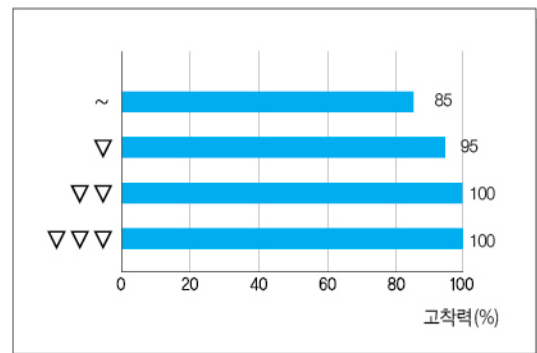
사용 안내와 주의 사항

1. 맥베드를 인상·운반할 때 맥베드의 중심에 운반용 고리판을 놓고 ON으로 켜 주십시오.
2. 맥베드를 사용할 때는 표면에 이물질이 없는 상태에서 가공물을 적당한 곳에 놓은 후에 ON으로 켜 주십시오.
3. 맥베드 자력 ON 상태에서 가공물을 가져가게 되면 순간적으로 부착되어 손 등 신체가 협착될 수 있으므로 주의하여 주십시오. 방출되는 자장은 전자기기 등에 손상을 입힐 수 있습니다.
4. 맥베드 위에 가공물이 잘 고착되어 있는지를 가공 작업 전에 확인하십시오. 고착력은 가공물의 재질과 두께, 형상 등에 의해 아래의 표와 같이 달라지므로 참고바랍니다.
5. 보호 블록은 N극과 S극 즉, 두 블록 이상 가공물이 부착되어야 하며, 가공물이 최대한 많이 부착할수록 고착력은 상승됩니다.
6. 기계 가공이 끝나는 것을 반드시 확인 후 착탈식 개폐봉으로 OFF 방향으로 회전시켜 주십시오.
7. 일부 특수강은 재질로 인해 가공 작업 후 가공물을 즉시 탈착 할 수 없고, 잔류자력이 소멸되는 시간이 다소 길어 질 수 있습니다.

재질에 따른 고착력

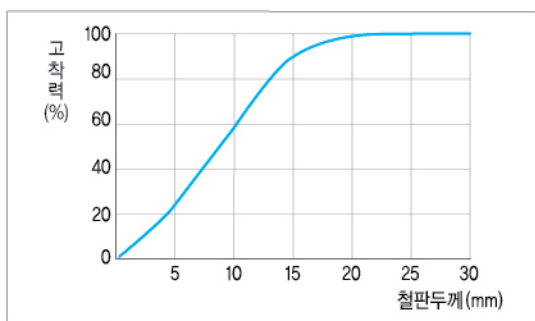


표면 조도에 따른 고착력

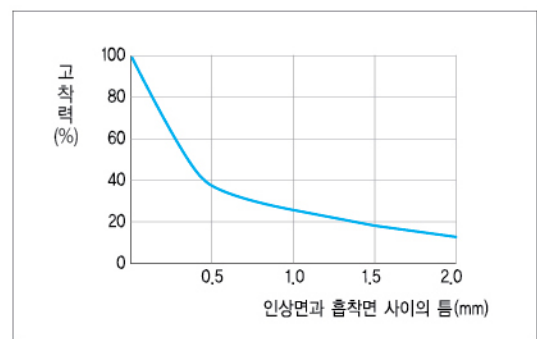


가공물의 표면은 가공된 면으로, 표면 조도 6.3 μ m 이상의 매끄러운 표면일수록 100%에 가까운 힘을 발휘합니다.

가공물의 두께에 따른 고착력

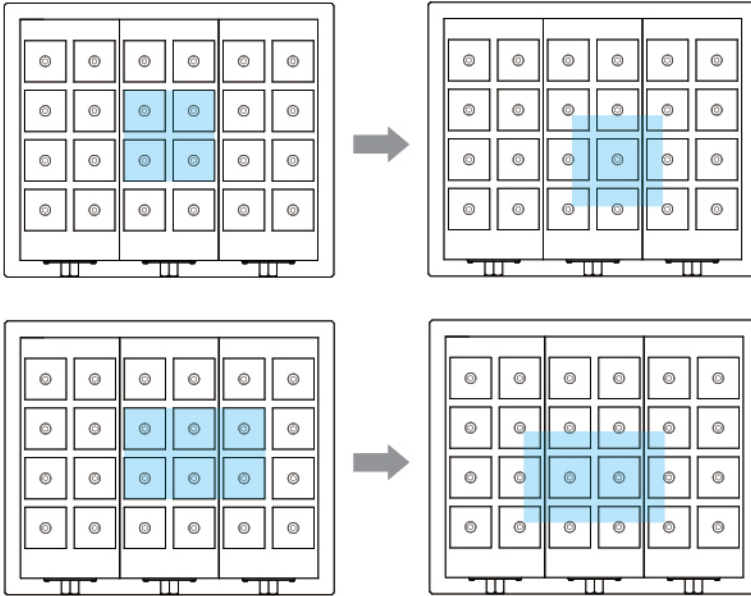


틈에 따른 고착력



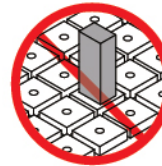
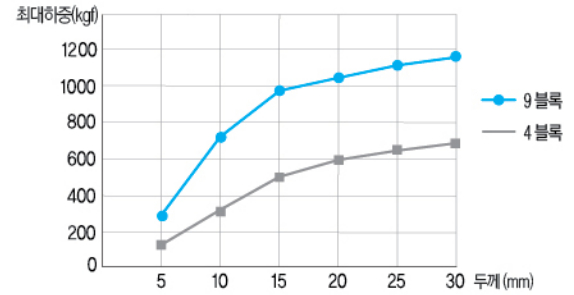
먼지나 불순물, 이물질 등에 의해 가공물과 맥베드의 작업면 사이에 틈이 생기면 고착력은 감소합니다.

가공물 부착 방법에 따른 고착력

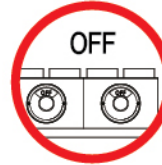


같은 크기지만 4블록에 붙이는 것보다 9블록에 붙이는 것이 더 강력한 자력이 발생한다. 그리고 6블록에 붙이는 것보다 12블록에 붙이는 것이 더 강력한 자력이 발생한다.

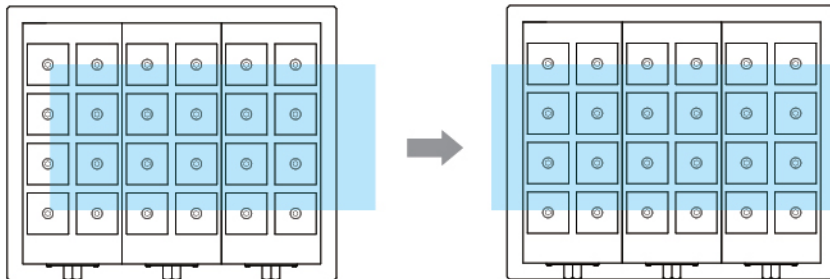
가공물(크기 115 X 115mm) / 두께에 따른 인장 테스트



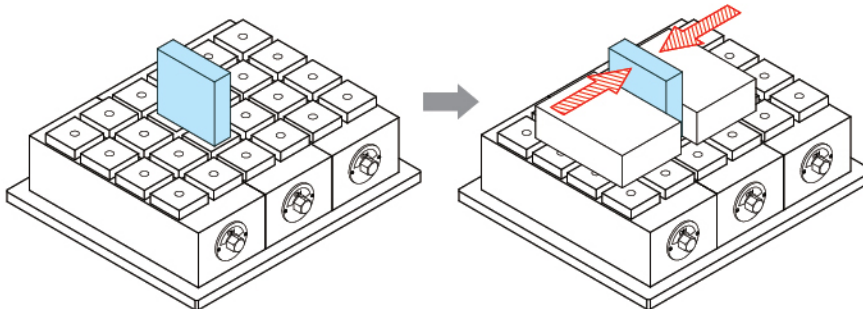
좁고 긴 가공물은 피해야 한다. 접촉면 크기보다 높이가 긴 가공물은 토크가 발생하여 가공물이 넘어질 우려가 있으니 피해야 한다. 최소 2개의 보호블록에 흡착될 수 있는 가공물을 적용하여야 한다.



작업 전후에는 OFF 상태를 확인하고 유지하여야 한다. ON 상태로 두는 경우 주변의 자성체들이 흡착될 수 있으므로 작업 전후 맥베드는 OFF 상태로 유지하여야 한다.



가공물을 블록의 중앙에 위치시켜야 안정된 가공을 할 수 있다.

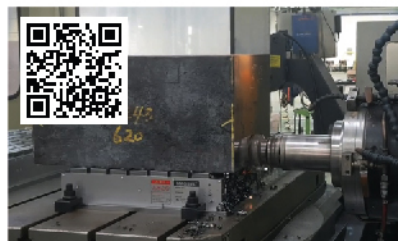
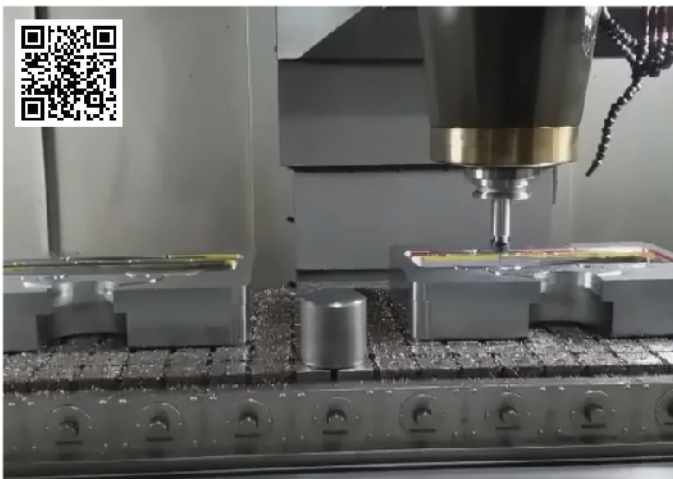
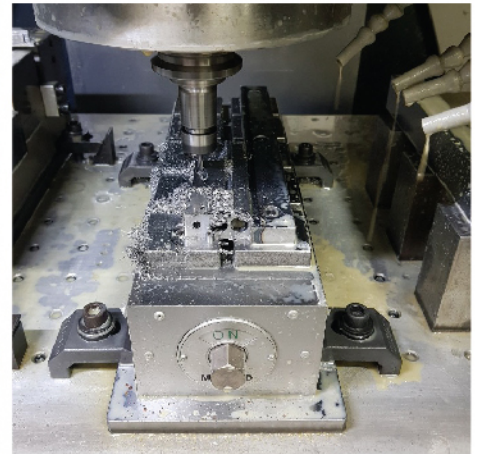
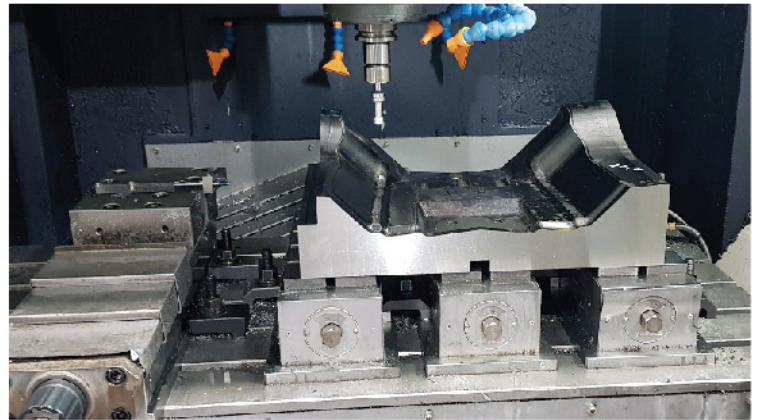
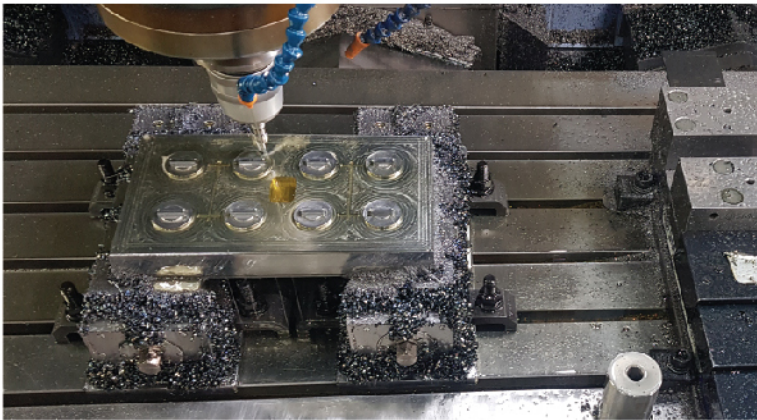
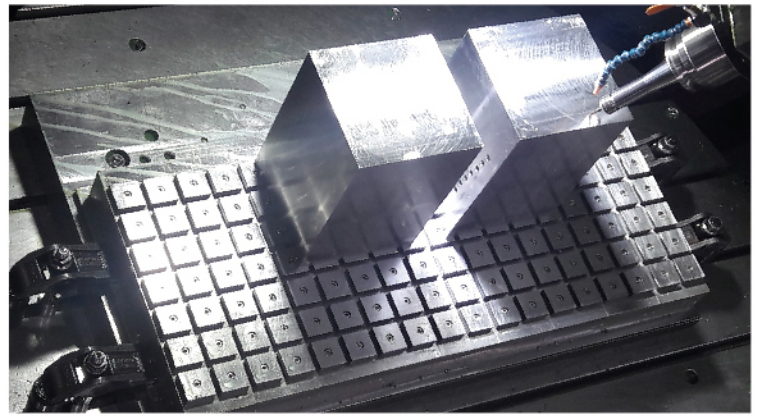
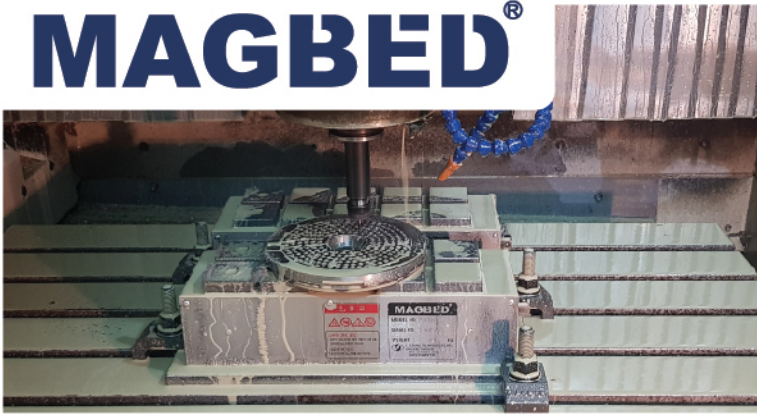


폭이 좁고 세로가 긴 가공물은 두께와 크기가 큰 블록을 그림과 같이 응용하면 가공물의 고정이 가능하다.

품질 보증

본 제품은 제조일로부터 5년간 품질 보증하며, 그 기간 중에 정상적으로 사용하는 과정에서 발생하는 고장은 무상으로 수리 제공합니다.

MAGBED®



KAESUNG TECHNOLOGIES, INC.
MAGBED DIVISION

맥베드 사업부

부산광역시 강서구 녹산산업북로 47 | Tel. (051) 831-7060 | Fax. (051) 980-7050
magbed@magbed.kr | www.magbed.kr